

STÉ D'APPLICATION DES PROCÉDÉS FIT (LE BOUGNEC), Hanoï

Société d'Application des Procédés FIT [= Le Bougnek]
21, boulevard Rollandes, Hanoi
(*L'Éveil économique de l'Indochine*, 6 mai 1923)

Pour une fois, sais-tu, voici une industrie nouvelle qui n'est pas due à l'imagination fertile de notre bon ami Crévost [du musée commercial], bien que ce soit une de ces industries sans flafla, mais à grande portée, qui lui sont chères, une de ces petites industries qui n'ont l'air de rien, mais qui rendent à la communauté les plus grands services.

Il y a dix ans seulement, faire faire à quelques riches des économies sur leurs dépenses de luxe n'aurait rien eu de bien reluisant, cela n'eût certainement pas mérité une colonne de *L'Éveil Économique*.

Mais aujourd'hui c'est bien différent. L'automobile est devenue, on peut le dire, le pousse-pousse du pauvre. Quel est le fonctionnaire qui n'a pas son auto ? ces pauvres fonctionnaires, victimes d'un injuste sort, et dont, l'autre jour, M. Outrey appuyait devant M. le gouverneur général les légitimes revendications !

Un coup de goupillon les asperge d'une rosée d'eau bénite de cour ; mais si, de ce côté, les résultats sont douteux, il est une au moins de leurs revendications que les fonctionnaires n'auront plus à présenter, c'est celle qui concerne leurs frais de remplacement de pneus.

Et c'est à une initiative privée que les contribuables devront cet heureux résultat.

Et il n'y a pas que les fonctionnaires qui soient intéressés ; l'auto est par la location et surtout par l'organisation de services publics, à la portée de tout le monde. Il n'est pas paysan si pauvre qui ne puisse pour quarante sous s'offrir un voyage en automobile.

Tout le monde est donc intéressé à ce que les transports par automobiles soient moins chers. Or le pneu est la grosse dépense après l'essence ; réduisez les frais de remplacement des enveloppes et vous aurez du coup réduit considérablement les dépenses d'automobile.

Tel est le résultat qu'on peut obtenir avec le procédé FIT de recaoutchoutage et réparations de pneus et chambres à air par cure de vapeur sèche (procédé breveté en France et à l'étranger).

Ce procédé consiste à fixer et à vulcaniser sur un pneumatique usé normalement jusqu'à la première toile une nouvelle couche de caoutchouc suffisamment épaisse et résistante pour lui permettre de rouler à nouveau des milliers de kilomètres.

Quatre conditions essentielles sont nécessaires pour obtenir ce résultat :

1° — Renforcer les toiles.

2° — Vulcaniser lentement le caoutchouc à une température donnée.

3° — Obtenir une pression de 150 kg, au centimètre carré.

4° — Ne pas recuire les anciennes toiles, car elles sont déjà cuites lors de la fabrication du pneu neuf. Tout le monde sait en effet que l'ancien procédé dit : de « rechapage », consistait à coller au moyen de quelques couches de dissolution, une nouvelle bande de roulement sur le vieux caoutchouc d'un pneu usé et le tout était soumis à une nouvelle vulcanisation. Or, jusqu'à présent, tous les systèmes employés : autoclaves, moulages incurvés, appareils électriques, enfermaient complètement

l'enveloppe, et soumettaient les toiles à une dernière cuisson qui, en quelques minutes, leur enlevait toute vitalité et toute résistance. Si, par hasard, les toiles résistaient quelque temps, le caoutchouc de la bande de roulement n'ayant pas été cuit en pression et ne formant aucune adhérence sérieuse avec le vieux caoutchouc, se décollait et s'usait rapidement au contact de la route, ce qui rendait la réparation illusoire. C'est ce qui s'appelle un mauvais ressemelage.

Avec les procédés « F. I. T. », rien de tout cela. Le vieux caoutchouc est complètement enlevé mettant ainsi le pneu entièrement à nu ; les toiles ne recuisent pas ; elles ne sont soumises ni à la vapeur, ni à la chaleur ; l'enveloppe en caoutchouc cru qui est appliquée directement sur les toiles renforcées, est seule en contact avec l'appareil, tandis que les toiles et les talons restent à l'air libre pendant la cuisson.

Quant à la bande de roulement vulcanisée lentement, et soumise à 150 k. de pression par cm. carré comme pour le pneu neuf, sa durée est égale à celle du neuf.

Évidemment, il a fallu beaucoup de tâtonnements pour en arriver là, mais la chose est au point et l'on peut dire que le procédé « F. I. T. » est une révolution dans l'industrie du pneu.

En trois moulages successifs, une enveloppe est refaite entièrement avec le genre de sculpture que l'on désire et qui s'obtient au moyen de plaques de moulage choisies au gré du client et disposées dans le moule.

On peut également, par ce même procédé, remettre à neuf une déchirure accidentelle de pneu et de chambre à air, sans pièce ni manchon, et quelle que soit la longueur de la déchirure.

Le caoutchouc utilisé pour ce recaoutchoutage n'est point celui que l'on employait jusqu'à présent pour le rechapage et qui n'était souvent que du régénéré et de qualité inférieure. On emploie la gomme même qui sert pour la fabrication des pneumatiques.

Le procédé « F. I. T. » réalise en un mot un véritable recaoutchoutage équivalant exactement à la fabrication du pneu neuf, mais quelle économie réalisée !

La plupart des pneus et chambres à air hors d'usage sont réparables pour une somme modique et peuvent à nouveau rouler des milliers de kilomètres.

Les réparations d'éclatements d'enveloppes et de chambres à air, cassures des talons, raccords de gomme, stoppage des toiles, etc. etc., sont par l'application des procédés « FIT »* d'une solidité à toute épreuve.

Ne jetez donc plus vos vieilles enveloppes, ne les vendez plus à vil prix, mais adressez-vous à la Société d'Application. des Procédés FIT, 21, boulevard Rollandes, Hanoi.

Adresse téléphonique : Téléphone : PNEUFIT — Hanoi. N° 89.

Voir « Garage Aviat » (en partie « Transports terrestres ») : réponse à cette publicité.

SOCIÉTÉ D'APPLICATION DES PROCÉDÉS « FIT »
(*Annuaire général de l'Indochine française*, 1925, p. 1-43)

Ateliers de recaoutchoutage et de réparation de pneus,
21, boulevard Rollandes, Hanoi.

MM. E. LE BOUGNEC et A. RIDET, associés, dépositaires généraux, pneumatiques pour autos ; O. ENGLEBERT fils et Cie.

Résultats des élections consulaires de Hanoi
(*L'Écho annamite*, 14 mars 1928)

Le Bougnecq, industriel, membre sortant, 72 voix ;

Annuaire général de l'Indochine, 1933 :

Lebougneq. — Chambre de Commerce, Hanoi 493

Lebougneq. — Société anonyme des Établissements Indo-Phono, 58, rue Paul-Bert,
Hanoi 553

Lebougneq (Mme). — couture, 21, boulevard Rollandes, Hanoi 540
